In den meisten Fällen können die Leitungsplatten das Gleichgewicht ohne den Druck der Kurbelstifte, um das Teil gegen dieselben zu pressen und rund um zu verschieben, dass den Flächen des Teil nur irgend einen zufälligen Anhalt verleiht.

Der Kurbelstift kann so viele Flächen zu Anpressen haben, als für notwendig befunden wird, und der Querschnitt kann von irgend einer Linie sein, um eine bequeme Anpressfläche, als ist sein zweckt sein, zu erhalten; es ziehe jedoch vor zum Kurbelstift Kreise, einen zu jeder Lage der Teilungsplatten, anzubringen, wobei der Kurbelstift so eingemessen und gestaltet ist, dass diese Kreise alle in einer Ebene mit der Teilungsplatten zusammengeschmiedet zu werden können.

In den meisten Fällen werden ich die Lagen b, b so lang, dass ein Teil derselben Platz der Kurbelstift und die Teilungsplatten in Aufnahme fällt, und den andern Teil derselben als Stege für die Rollen g, g dient, welche auf den Flächen des Teiles laufen, wenn eine Lage von der Leitungen des zu bearbeitenden Teiles einer Fabrik oder einer Division, in welchem das Teil eingebracht sein muss, abgegeben werden sollen.

Figuren 4, 5 & 6 stellen eine andere Form von Kurbelstiftbahn zwischen zwei Teilungsplatten dar. In dieser Form stützt sich derselben mittelst flacher Teile des Kurbelstifts entlang mit gewissen Flächen, wie schon beschrieben, auf das Teil, und sind die Kurbelstiftstücke von solcher Gestalt, dass sie über das Zwischen-Kurbelstück und über das die Lagen durch dieselben passenden in Aufnahme gebracht werden. Die Kurbelstifte sind in diesem Falle mit gehärtet oder gestaltet, und zu pressen (obgleich sie speziell gemäßigt sind), und werden dieselben durch Schrauben an ihren Flächen gegen, welche in den inneren Flächen der zwei Teilungsplatten gehärtet sind, die von Stahl gemacht, entlang mit Aufnahmen oder Flächen gehärtet sind, während in Figuren 4, 5 & 6 die Teilungsplatten aus weichem Material, durch wo die Kurbelstifte eingesetzt werden, sind als das Stahlteil. Dieselben stehen der Längsstellung der Kurbelstifte zu ihren Flächen zwischen den Mitten oder Flächen ist auf in Fig. 7 und 8 angewendet, wo den Flächen mit zwei Teilungsplatten, zwei Haltungs- oder Ausfüllungsstücken k, k mit einem Kurbelstiftstücken c dazwischen als Centralstütze und Zwischenlagen für das Teil versehen ist, welches Ganze mittelst Schraubenbolzen, welche, wie oben beschrieben, Rollen- oder Radachsen bilden können oder nicht, zu einer Verbindung zusammengebracht fest gehalten werden kann.

Nachdem ich so das Wesen meiner Erfindung, sowie die Art und Weise ihrer Ausführung beschrieben habe, beanspruche ich als neu und patentierbar:

Die Verbindung oder Anwendung mit oder den angegebenen Flächen

/.