K:K:
PRIVIL:ARCHIV.

Einrichtung eines Schneidenschärfapparates zweck. – Die Befestigung sind zu einer Achse in der Fassung der Trommel $\underline{l}$ angeordnet, so dass die zu schärfende Linie zur Zeichnung in eine Linie mit der Symmetrie der Trommel kommen wird. – Die Trommel $\underline{l}$ hat einen Mantel $\underline{l'}$, welcher in einen festen Mantel $\underline{l^2}$ passt, der zu einem Lager der Trommel $\underline{l^3}$ hat, und sind die Trommel $\underline{l}$ und der Rad $\underline{l^3}$ mittelst einer Befestigung $\underline{l^4}$ zur Lager der Welle $\underline{l'}$, welche gegen einen Anschlag $\underline{l^5}$ zur festen Welle $\underline{l^2}$ angeschraubt wird, anzuordnen. Mittelst der Befestigung $\underline{l^6}$ wird nun der Trommel $\underline{l}$ gegenüber Lage die in eine Lasche in der Rad $\underline{l^3}$ gehören, der Fassung gegeben. Mit Hilfe dieser Einrichtung kann die Trommel $\underline{l}$ leicht gedreht werden, um sie mit verschiedener Schneidigkeit einzustellen, ohne das Rad $\underline{l^3}$ müssen einzurücken, zu können. Diese Fassungseinrichtung wird auf zur Fassung der zwei Befestigungscylinder $\underline{a}$ und $\underline{f}$ und der Verschiebungsmutter $\underline{l}$ benützt, wen passt die feste Welle in diesem Falle nicht dienen darf. Das Befestigung $\underline{g^x}$ für jeden Schneidenschärfapparat wird durch eine Befestigung $\underline{m}$ in Verbindung gesetzt, welche mittelst eines Gelenkes an einen, an der Rahmenplatte $\underline{st}$ befestigten Rahmen $\underline{n}$ befestigt ist. Eine Hülfte des Endes der Befestigung $\underline{m}$ ist mit einer gewöhnlichen Befestigung eingerichtet, um in die Befestigung eingesetzt zu werden, die andere Hülfte ist abgerundet, um sich gegen den äußeren Rand der Trommel $\underline{l}$ zu stützen, welche so gestaltet ist, um als Führung zu dienen. Eine an den Rahmen $\underline{n}$ befestigte Feder $\underline{m'}$, welche auf ein Segment der Befestigung $\underline{m}$ drückt, hält die runde Hülfte der Befestigung gegen die Führungsfläche, welche so gestaltet ist, um dem runden Hülfte der Befestigung, welche als Stützen dient, zu gestatten, sich zu neigen, sie zu verlassen, in der Befestigung eingesetzt und derselben, je nachdem es erforderlich ist, um sie aus den Stützen wieder in sie einzusetzen, und dann sich zum Befestigungsstücke zurück zu ziehen. – Die Genauigkeit der Trommel aus der Schneidenform Trommel $\underline{l}$ ist entweder mittelst cylindrischer oder einer prismatischen Form, mittelst concentrischer mit den Reductionsbuchsen, gemessen entweder von Einem Punkte oder die Linie, in welcher die Zähne durchgehen oder ist von einem Einem Reductionsstücke, oder den Punkten, sich zu nähern, in der Befestigung eingesetzt und derselben, je nachdem es erforderlich ist, um sie aus den Stützen wieder in sie einzusetzen, und dann sich zum Befestigungsstücke zurück zu ziehen. – Die Genauigkeit der Trommel oder Schneidenform Trommel $\underline{l}$ ist entweder mittelst cylindrischer oder einer prismatischen Form, mittelst concentrischer mit den Reductionsbuchsen, gemessen entweder von Einem Punkte oder die Linie, in welcher die Zähne durchgehen oder ist von einem Einem Reduc-

/.