

- a, als Daum & Daumpring für alle Fließgussarbeiten  
 c) als Vorrichtung für Gussauspalttechnik,  
 dient der Verarbeitung  
 d) als Fräss. für Grignards zu Eisen, Grigal  
 Stahl und Stahl.  
 b) als Schlaif für die Rundungswand zum  
 Mantelation  
 e) als Transporteur für Eisenfrässer  
 Da die Einschleifung des Apparates für  
 alle Prozesse erforderlich geworden, prinzipiell  
 verfallen ist mit diesem abweichen den Form  
 von Eisen für die neu & die Vorgeleistung  
 (Montage) erfordert, so dass man sich ihm  
 hier auf ein Leitlinie Bezeichnung darüber  
 setzt, als Daum & Daumpring mit einem  
 Ring auf der Drahtabfuhr bezeichnet.  
 A, A (Fig. 1-4) sind zwei Dreharbeiten, die sind  
 mit einem, die anderen mit einem  
 Gewinde, dem Gang von 25 mm  
 in einem Durchmesser von 10 mm, auf ganz allen offenen  
 B, B befestigt.  
 C das Schlaip, welche beide Dreharbeiten  
 bis zu den Ballen, wo die Gewinde in ein  
 und Dreharbeiten, fest gesetzt.  
 D, D. Ein Drehal zum Herstellen des Zuges  
 auf den Rücksichten. Drehalben aufstellen  
 die Röhrleistungen oder Lagen für die Züge  
 der Dreharbeiten und die Montierung für  
 den Füll und dient mit den Haffern.  
 E, E. Auf den Füll das Apparates, welche  
 einen Zappen für den Drehalten hat auf dem  
 die Lagerung des Zuges. Es kann auf  
 den Zug aufgestellt werden.  
 F, F. Eine gläserne Diamantens  
 G. Offnung für die Anwendung des Drehzuges  
 G. " " " ansetzen Daumfr.